

EN**ENAMELITE SPRAY GLAZE INSTRUCTIONS**

- Shake well until mixing ball moves freely inside can.
- Prepare restoration(s) in usual manor for stain and glaze.
- Use glaze on low fusing PFM porcelain, pressed ceramic, Lithium Disilicate and Zirconia restoration(s).
- Hold spray can upright 2-4 inches away from restoration(s) over dried and unfired stains.
- Use short bursts while shaking can between sprays on buccal, lingual, mesial, distal and occlusal surfaces
- If renewed application is necessary, spray restoration in the same manor again.
- If multiple units are placed on ceramic pillow, spray units simultaneously while shaking can often.

Firing Schedule:

Pre-Dry: 3-5 minutes

Start Temperature: 572°F/300°C

Firing Rate: 72°F/40°C

High Temp: 1346°F-1562°F or 730°C-850°C

Vacuum: None

Hold Time: 1 minute

NOTE: If glaze should settle on the underside of restoration(s), dust with small bristle brush. Clear valve after each application by turning can upside down and depressing spray button.

Manufactured for:

keystone
INDUSTRIES

52 West King Street
Myerstown, PA 17067 USA
800.333.3131
www.keystoneind.com



5100425 ENALAB-004 Rev 3/16

ES**INSTRUCCIONES PARA ESMALTE EN AEROSOL ENAMELITE**

- Agite bien hasta que la bolilla mezcladora se mueva libremente dentro de la lata.
- Prepare la restauración (s) de manera habitual para teñido y esmaltado
- Use Esmalte en porcelana FSM (fundida sobre metal) de baja fusión, cerámica prensada, disilicato de litio y restauración (s) de Zirconia.
- Mantenga la lata de aerosol verticalmente a 2-4 pulgadas de distancia de la restauración (s) sobre las manchas secas y sin cocer.
- Use pulverizaciones cortas mientras agita la lata entre pulverizaciones en superficies bucales, linguales, mesiales, distales y superficies oclusales
- Si es necesario una nueva aplicación, rocíe la restauración de la misma manera.
- Si varias unidades se colocan en la almohada de cerámica, rocíe las unidades simultáneamente mientras agita la lata a menudo.

Programa de horneado:

Pre-secado: 3-5 minutos

Temperatura de inicio: 572°F/300°C

Tasa de horneado: 72°F/40°C

Alta temperatura: 1346°F-1562°F or 730°C-850°C

Vacío: Ninguno

Tiempo de Espera: 1 minute

NOTA: Si el esmalte se asienta en la parte inferior de la restauración (s), limpie el polvo con un cepillo pequeño de cerdas. Limpie la válvula después de cada aplicación girando boca abajo y presionando el botón de pulverización. depressing spray button.

DE**GLASIERANLEITUNG FÜR EMAILLESPRAY**

- Gut schütteln, bis sich die Mischkugel frei im Inneren der Dose bewegt.
- Bereiten Sie den auszubessernden Gegenstand bzw. die Gegenstände in üblicher Weise für Farben und Glasur vor.
- Verwenden Sie die Glasur für Ausbesserungen von niedrigschmelzendem PFM-Porzellan, Presskeramik, Lithiumdisilicat und Zirkonia.
- Halten Sie die Spraydose aufrecht und 5 – 10 cm weg von dem auszubessernden Gegenstand über eingetrockneten und ungebrannten Flecken.
- Verwenden Sie kurze Sprühstöße und schütteln Sie die Spraydose zwischen den Sprühstößen auf bukkalen, lingualen, mesialen, distalen und okklusalen Oberflächen.
- Wenn eine erneute Anwendung erforderlich sein sollte, sprühen Sie den auszubessernden Gegenstand auf gleiche Weise wieder ein.
- Wenn mehrere Elemente auf ein Keramik-Kissen gelegt werden, sprühen Sie die Elemente gleichzeitig unter häufigem Schütteln der Dose ein.

Brennschema:

Vortrocknen: 3 - 5 Minuten

Starttemperatur: 572°F / 300°C

Brennleistung: 72°F / 40°C

Höchsttemperatur: 1346°F - 1562°F oder 730°C - 850°C

Vakuum: Keines

Haltezeit: 1 Minute

HINWEIS: Sollte sich die Glasur auf der Unterseite der auszubessernden Gegenstände sammeln, entfernen Sie diese mit einem kleinen Borstenpinsel. Reinigen Sie das Ventil nach jeder Anwendung, indem Sie die Dose auf den Kopf drehen und den Sprühkopf drücken.

FR**INSTRUCTIONS DE L'AÉROSOL DE GLAÇAGE ÉMAILLAGE**

- Bien secouer jusqu'à ce que la bille de mélange se déplace librement à l'intérieur de la bombe d'aérosol.
- Préparez la/les restauration(s) dans un manoir normal de maquillage et glaçage
- Utilisez le glaçage sur des porcelaines à basse fusion PFM, de la céramique pressée, du disilicate de lithium et de la/des restauration(s) en zircon.
- Tenez la bombe d'aérosol verticalement à 2-4 pouces distance de la/des restauration(s) des tâches séchées et non calcinées.
- Utilisez des pulsations brèves pendant que vous secouez la bombe entre les pulvérisations sur des surfaces buccales, linguales, mésiales, distales et occlusives.
- Si une application renouvelée est nécessaire, pulvérisez la restauration toujours dans le même manoir.
- Si plusieurs unités sont placées sur un coussin céramique, pulvérisez les unités en même temps pendant que vous secouez régulièrement la bombe d'aérosol.

Programmation de cuisson :

Pré-séchage : 3-5 minutes

Température de début : 572°F/300°C

Taux d'allumage : 72°F/40°C

Haute température : 1346°F-1562°F ou 730°C-850°C

Aspirateur : Aucun

Délai de maintien : 1 minute

Remarque : Si le glaçage doit se fixer sur la face intérieure de la/des restauration(s), dépoussiérez avec une petite brosse en soie. Nettoyez la soupape après chaque application en retournant la bombe d'aérosol à l'envers et en enfonçant le bouton de pulvérisation.

IT**ISTRUZIONI GLAZE SPRAY ENAMELITE**

- Agitare bene fino a quando le sfere di miscelazione si muovono liberamente.
- Preparare il/i restauro/i come d'abitudine per macchie e rivestimenti
- Usare Glaze su porcellane a bassa intensità, ceramica pressata, restauro/i di disilicato di litio e zirconia.
- Tenere la bomboletta in posizione verticale a 5-10 cm di distanza dal/dai restauro/i su macchie secche e non esposte a fiamma.
- Esercitare brevi spruzzi mentre si agita la bomboletta spray sulle superfici buccale, linguale, mesiale, distale e occlusale.
- Se è necessaria una nuova applicazione, spruzzare sul restauro allo stesso modo.
- Se vengono collocate più unità sul blocchetto in ceramica, spruzzare sulle unità simultaneamente mentre si agita la bomboletta con frequenza.

Tabella di cottura:

Preessiccamento: 3-5 minuti

Temperatura iniziale: 300°C

Abilitazione: 40°C

Alta temp.: 730°C-850°C

Vuoto: nessuno

Tempo di applicazione: 1 minuto

NOTA BENE: se il rivestimento dovesse fissarsi sulla parte sottostante il/i restauro/i, spolverare con uno spazzolino in setole. Pulire la valvola dopo ogni applicazione, capovolgendo la bombola e tenendo premuto il pulsante di erogazione.

RU**ИНСТРУКЦИЯ К ГЛЯНЦЕВОМУ СПРЕЮ ENAMELITE**

- Встряхните хорошо, чтобы шарик для смешивания смог свободно двигаться внутри банки.
- Подготовьте предмет для восстановления красителей и глазури
- Используйте глазурь для восстановления низкоплавкового фарфора PFM, прессованного керамического фарфора, двукремнекислого лития и циркония.
- Держите спрей в вертикальном положении 5-10 см от высушенных и необожженных мест на предмете для восстановления.
- Используйте короткие всплески, встряхивая банку между нанесением спрея на буквальную, лингвальную, медиальную, дистальную или окклюзионную поверхность
- Если необходимо повторное применение, нанесите спрей восстановления таким же способом.
- Если несколько предметов для восстановления размещены на керамической подушке, нанесите спрей на все предметы одновременно, часто встряхивая банку.

Характеристика обжига:

Скорость засыхания: 3-5 минут

Начальная температура: 572°F / 300°C

Расход тепла: 72°F / 40°C

Максимальная температура: 62°F или 730°C-850°C

Вакуум: отсутствует

Время удержания: 1 минута

ПРИМЕЧАНИЕ: если глазурь должна располагаться на оборотной стороне реставрационной(-ых) конструкции(-й), очистите поверхность небольшой щеткой из щетины. Очищайте клапан после каждого применения, перевернув баллон вверх дном и нажав в этом положении кнопку распыления.