

# KEYMILL™ HOCHSCHLAGFESTE PMMA-DISK FÜR ZAHNERSATZ MIT DIAMOND D®



**BESCHREIBUNG:** KeyMill™ Hochschlagfeste PMMA Disks sind zur Herstellung von digitalen Zahnprothesen mithilfe von CAD/CAM-Fräsmaschinen konzipiert. KeyMill™ basiert auf Diamond D®, die bewährte Acryl-Technologie für hochschlagfeste Zahnprothesen. KeyMill™ wird in Scheiben von 98,4 mm Durchmesser mit passender Stufe/Schulter für offene Frässysteme angeboten und ist in zwei Stärken erhältlich: 25 mm und 30 mm. Diese Abmessungen passen auf die meisten vier- und fünffachsignen Fräsmaschinen. Die KeyMill™-Fräsrohling empfiehlt sich für das Fräsen von Voll- und Teilprothesen im oberen und unteren Kieferbereich für digitale Zahnprothesen.

## VERFÜGBARE VARIANTEN:

ARTIKELNUMMER	FARBE	STÄRKE GRÖSSE	DURCHMESSER GRÖSSE
1009310	Original	25 mm	98,4 mm
1009311	Original	30 mm	98,4 mm
1009312	Hellrötlich Rosa	25 mm	98,4 mm
1009313	Hellrötlich Rosa	30 mm	98,4 mm

**VERWENDUNGSZWECK:** KeyMill™ Hochschlagfeste PMMA Disks sind für die digitale Herstellung von Teil- und Vollzahnprothesen-Basen konzipiert.

**GEGENANZEIGEN:** KeyMill™ PMMA Disks sollten nicht bei Patienten angewendet werden, die bekanntermaßen überempfindlich oder allergisch auf Acrylat-Bestandteile reagieren.

## WARNUNG UND VORSICHTSMASSAHMEN:

1. Beim Fräsen oder Schleifen von Acrylatharzen werden Feinstaubteilchen freigesetzt. Beim Fräsen und Fertigstellen der Disks eine Staubmaske oder ein Entstaubungssystem verwenden, um potenzielle Reizung von Augen, Haut und Atemwege zu minimieren.
2. Staub nicht einatmen und Abstand zu Augen halten. Falls eingenommen, den Giftnotruf vor Ort kontaktieren.
3. Vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam durchlesen.
4. An einem kühlen, trockenen Ort und vor Licht geschützt aufbewahren.
5. Dieses Produkt ist für den einmaligen Gebrauch bestimmt.
6. Zur Sterilisierung keinen Autoklav verwenden.

## GEBRAUCHSANWEISUNG:

1. Die Disk im Diskhalter der Fräsmaschine einspannen und dabei die Anleitungen des Geräteherstellers befolgen.
2. Die maschinenspezifischen Anleitungen für das Fräsen befolgen.
3. Nach der Bearbeitung die Disk vom Gerät entfernen. Dann mithilfe eines entsprechenden Hartmetallfräser oder einer Trennscheibe die gefräste Arbeit aus der Disk entfernen.
4. Zur Fertigstellung der Zahnersatzbasis Polierwerkzeuge und Techniken verwenden, die sich für Prothesenbasen aus Acryl eignen.

**HINWEIS:** Bei der Bearbeitung und Fertigstellung ein Überhitzen des Materials vermeiden.

## International Sales

Keystone Industries GmbH, Stockholzstr. 11, 78224 Singen, Germany // ☎ +49 77 31 91 21 01 // ✉ sales@keystoneind.com