

# DISQUES ACRYLIQUES KEYMILL™ POUR PROTHÈSES DENTAIRES À IMPACT ÉLEVÉ AVEC DIAMOND D®



**DESCRIPTION:** Les disques acryliques KeyMill™ pour prothèses dentaires à impact élevé sont conçus pour la fabrication de prothèses dentaires numériques à l'aide de fraiseuses industrielles CAD/CAM. KeyMill™ met en vedette Diamond D®, une technologie éprouvée de Keystone dans le domaine de l'acrylique pour prothèses dentaires à impact élevé. KeyMill™ est proposé en disques de 98,4 mm de diamètre avec un épaulement/pas universel et est disponible en deux épaisseurs de 25 mm et 30 mm. Ces dimensions conviennent à la plupart des fraiseuses à quatre et cinq axes. Le disque KeyMill™ est recommandé pour le fraisage des arcades supérieure et inférieure de prothèses dentaires complètes ou partielles numériques collées.

## TEINTES DISPONIBLES :

NUMÉRO DE PIÈCE	TEINTE	ÉPAISSEUR	DIAMÈTRE
1009310	Original	25 mm	98,4 mm
1009311	Original	30 mm	98,4 mm
1009312	Rose rougeâtre clair	25 mm	98,4 mm
1009313	Rose rougeâtre clair	30 mm	98,4 mm

**USAGE PRÉVU :** Le disque acrylique KeyMill™ pour prothèses dentaires à impact élevé est destiné à la fabrication numérique de prothèses partielles et complètes à base d'acrylique.

**CONTRE-INDICATIONS :** Le disque acrylique KeyMill™ pour prothèses dentaires à impact élevé est contre-indiqué chez les patients présentant des hypersensibilités ou des réactions allergiques graves aux composants à base d'acrylate.

## AVERTISSEMENTS ET MESURES DE PRÉCAUTION :

- Des particules seront générées lors du fraisage ou du broyage des résines acryliques. Utiliser un masque anti-poussière ou un système d'aspiration lors du fraisage et de la finition des disques afin de minimiser les risques d'irritation pour les yeux, la peau et les voies respiratoires.
- Ne pas inhaler la poussière et éviter tout contact avec les yeux. En cas d'ingestion, contacter le centre antipoison de votre région.
- Consulter et suivre la fiche de données de sécurité (FDS) du produit avant toute utilisation.
- Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Ce produit est à usage unique.
- Ne pas stériliser au moyen d'un autoclave.

## MODE D'EMPLOI :

- Fixer le disque sur le support de disque de la fraiseuse en suivant les instructions du fabricant du dispositif.
- Suivre les instructions de fraisage spécifiques à la machine.
- Après l'usinage, retirer le disque du dispositif. Retirer ensuite la prothèse du disque à l'aide d'une fraise en carbure ou d'un disque de coupe approprié.
- Utiliser des outils et des techniques de polissage adaptés à l'acrylique de prothèse pour terminer la finition de cette dernière.

**REMARQUE :** Éviter de surchauffer le matériau pendant l'usinage et la finition.

## International Sales

Keystone Industries GmbH, Stockholzstr. 11, 78224 Singen, Germany // ☎ +49 77 31 91 21 01 // ✉ sales@keystoneind.com