

# DISCHI IN ACRILICO KEYMILL™ IN DIAMOND D® PER PROTESI DENTARIE RIMOVIBILI AD ALTO IMPATTO



**DESCRIZIONE:** I dischi acrilici KeyMill™ per protesi dentarie ad alta resistenza, sono progettati per la produzione di protesi dentarie realizzate con processi digitali mediante l'utilizzo di fresatrici industriali CAD/CAM. KeyMill™ sono prodotti con la resina la Diamond D®, la tecnologia acrilica per protesi dentarie di Keystone con dimostrate caratteristiche di alta resistenza. La tecnologia KeyMill™ è disponibile in dischi aventi diametro 98,4 mm, con gradino (spalla) universale e in due spessori, 25 e 30 mm. Tali dimensioni si adattano alla maggior parte delle fresatrici a 4 e 5 assi. I dischi KeyMill™ sono raccomandati per la fresatura di protesi dentarie complete o parziali, per arcate superiori e inferiori, per protesi dentarie fisse realizzate con processi digitali.

## TONALITÀ DISPONIBILI:

CODICE PRODOTTO	TONALITÀ	SPESSORE	DIAMETRO
1009310	Original	25 mm	98,4 mm
1009311	Original	30 mm	98,4 mm
1009312	Pink LT Reddish / Rosa rossastro chiaro	25 mm	98,4 mm
1009313	Pink LT Reddish / Rosa rossastro chiaro	30 mm	98,4 mm

**USO PREVISTO:** Il disco acrilico KeyMill™ per protesi dentaria ad alta resistenza, è previsto per la produzione con processi digitali di protesi dentarie parziali o complete a base di acrilico.

**CONTROINDICAZIONI:** Il disco acrilico KeyMill™ per protesi dentaria ad alta resistenza, è controindicato per i pazienti soggetti a noteipersensibilità o gravi reazioni allergiche ai componenti a base di acrilato.

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI:

1. Durante la fresatura delle resine acriliche, viene prodotto materiale particolato. Per la massima riduzione del rischio di irritare occhi, cute e vie respiratorie, utilizzare una mascherina per polveri fini oppure un metodo di aspirazione dell'aria durante la fresatura e la rifinitura dei dischi.
2. Non inalare le polveri e mantenerle a distanza dagli occhi. In caso di ingerimento, contattare il centro antiveneni più vicino.
3. Prima dell'uso consultare e attenersi alla scheda tecnica di sicurezza del prodotto.
4. Conservare in un luogo fresco e asciutto, lontano dalla luce diretta del sole.
5. Questo prodotto è monouso.
6. Non utilizzare l'autoclave per la sterilizzazione.

## ISTRUZIONI PER L'USO:

1. Fissare il disco al supporto per dischi della fresatrice, seguendo le istruzioni del produttore.
2. Seguire le indicazioni specifiche per la fresatura.
3. Dopo la lavorazione, rimuovere il disco dalla fresatrice. Quindi rimuovere le protesi dal disco usando un'adeguata fresa al carburo o un disco da taglio.
4. Per rifinire la base della protesi, utilizzare strumenti e tecniche per la lucidatura adeguati agli acrilici per protesi mobile.

**NOTA:** Evitare di surriscaldare il materiale durante la lavorazione e la rifinitura.

### International Sales

Keystone Industries GmbH, Stockholzstr. 11, 78224 Singen, Germany // ☎ +49 77 31 91 21 01 // ✉ sales@keystoneind.com