

# KEYMILL™ SLAGVASTE ACRYLSCHIJVEN VOOR GEBITSPROTHESSES MET DIAMOND D®



**BESCHRIJVING:** KeyMill™ slagvaste acrylschijven voor prothesen zijn ontworpen voor de fabricage van digitale gebitsprothesen met behulp van industriële CAD/CAM-freesmachines. KeyMill™ wordt gekenmerkt door Diamond D®, Keystone's bewezen slagvaste acryltechnologie voor gebitsprothesen. KeyMill™ wordt aangeboden in schijven met een diameter van 98,4 mm met een universele schouder/stap en is verkrijgbaar in twee diktes van 25 mm en 30 mm. Deze afmetingen passen op de meeste 4-assige en 5-assige freesmachines. De KeyMill™ schijf wordt aanbevolen voor het frezen van volledige of gedeeltelijke boven- en onder-tandbogen voor gebonden digitale gebitsprothesen.

## BESCHIKBARE TINTEN :

ONDERDEELNUMMER	TINT	DIKTE MAAT	DOORSNEDE MAAT
1009310	Origineel	25 mm	98,4 mm
1009311	Origineel	30 mm	98,4 mm
1009312	Licht roodachtig roze	25 mm	98,4 mm
1009313	Licht roodachtig roze	30 mm	98,4 mm

**BEOOGD GEBRUIK:** KeyMill™ slagvaste acrylschijven voor prothesen zijn ontworpen voor de digitale fabricage van op acryl gebaseerde gedeeltelijke en volledige gebitsprothesen.

**CONTRA-INDICATIES:** KeyMill™ slagvaste acrylschijven voor prothesen zijn gecontra-indiceerd voor patiënten met bekende overgevoeligheden of ernstige allergische reacties op componenten op basis van acrylaat.

## WAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN:

1. Bij het frezen of slijpen van acrylaatharsen ontstaan deeltjes. Gebruik een stofmasker of een stofafzuigmethode bij het frezen en afwerken van de schijven om de kans op oog-, huid- en ademhalingsirritatie te minimaliseren.
2. Adem stof niet in en houd het uit de buurt van de ogen. Neem bij inslikken contact op met uw regionale gifbestrijdingscentrum.
3. Lees en volg het veiligheidsinformatieblad (SDS) van het product vóór gebruik.
4. Bewaar het op een koele en droge plaats, niet in direct zonlicht.
5. Dit product is voor eenmalig gebruik.
6. Gebruik geen autoclaaf om te steriliseren.

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

1. Bevestig de schijf aan de schijfhouder van de freesmachine volgens de instructies van de fabrikant van de apparatuur.
2. Volg de machinespecifieke aanwijzingen voor het frezen.
3. Verwijder na het bewerken de schijf uit de apparatuur. Verwijder vervolgens de restauratie uit de schijf met behulp van een geschikte hardmetalen boor of snijschijf.
4. Gebruik polijstgereedschappen en -technieken die geschikt zijn voor prothesen op acrylbasis om de basis van de prothese af te werken.

**OPMERKING:** Vermijd oververhitting van het materiaal tijdens de bewerking en afwerking.

### International Sales

Keystone Industries GmbH, Stockholzstr. 11, 78224 Singen, Germany // ☎ +49 77 31 91 21 01 // ✉ sales@keystoneind.com