

ВЫСОКОПРОЧНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ДИСКИ KEYMILL™ ДЛЯ ЗУБОПРОТЕЗИРОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНОЛОГИИ DIAMOND D®



ОПИСАНИЕ:

Высокопрочные акриловые диски KeyMill™ для зубопротезирования предназначены для изготовления зубных протезов с использованием цифровых технологий при помощи CAD/CAM зуботехнических фрезерных станков. Материал KeyMill™ изготовлен с использованием Diamond D® – хорошо зарекомендовавшей себя технологии производства высокопрочного акрила для зубопротезирования компании Keystone. KeyMill™ предлагается в форме дисков диаметром 98,4 мм с универсальным заплечиком толщиной 25 мм или 30 мм. Данные габариты подходят для большинства 4-х и 5-координатных фрезерных станков. Диски KeyMill™ рекомендуются для изготовления цифровым способом полных и частичных адгезивных зубных протезов верхе- и нижнечелюстной зубной дуги.

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ОТТЕНКИ:

Артикул	Оттенок	Толщина	Диаметр
1009310	Оригинальный	25 мм	98,4 мм
1009311	Оригинальный	30 мм	98,4 мм
1009312	Красновато-розовый	25 мм	98,4 мм
1009313	Красновато-розовый	30 мм	98,4 мм

НАЗНАЧЕНИЕ: Высокопрочные акриловые диски KeyMill™ для зубопротезирования предназначены для изготовления цифровым способом полных и частичных зубных протезов на акриловой основе.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ: Высокопрочные акриловые диски KeyMill™ для зубопротезирования противопоказаны пациентам с гиперчувствительностью или тяжелыми аллергическими реакциями на компоненты на акриловой основе.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

1. При фрезеровании и шлифовке акрилатных смол образуются твердые микрочастицы. При фрезеровании и шлифовке дисков используйте респиратор или систему пылеудаления для снижения риска раздражения глаз, кожи и органов дыхания.
2. Не вдыхайте пыль и защищайте глаза. При попадании внутрь обратитесь в региональный токсикологический центр.
3. Перед использованием изучите паспорт безопасности и следуйте приведенным в нем указаниям.
4. Храните в прохладном, сухом, защищенном от прямого солнечного света месте.
5. Изделие предназначено для одноразового использования.
6. Не применяйте автоклав для стерилизации.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Закрепите диск в держателе фрезерного станка, следуя указаниям изготовителя оборудования.
2. Следуйте указаниям по фрезерованию для конкретной модели оборудования.
3. После обработки извлеките диск из оборудования. Затем извлеките из диска протетическую конструкцию при помощи подходящего вольфрамкарбидного бора или отрезного диска.
4. Для финишной обработки протезного ложа используйте подходящие для акрила инструменты и методы полировки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Избегайте перегрева материала во время обработки и полировки.

International Sales

Keystone Industries GmbH, Stockholzstr. 11, 78224 Singen, Germany // ☎ +49 77 31 91 21 01 // ✉ sales@keystoneind.com